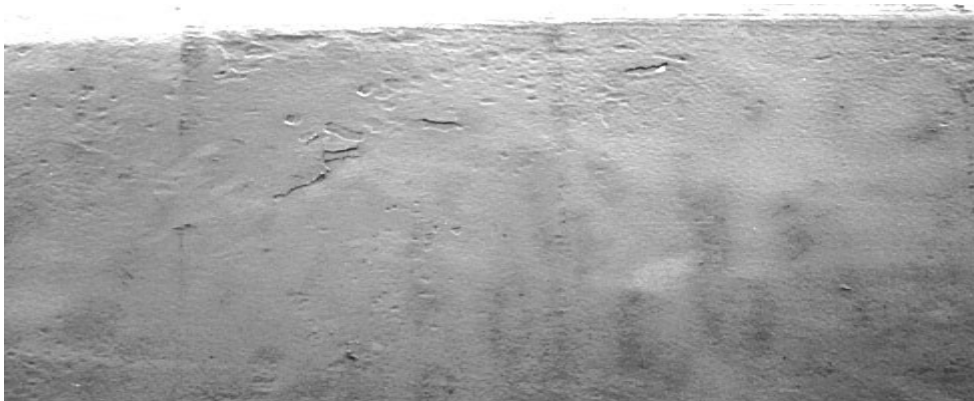


Controle romp

Eerst afspuiten met hoge druk

- Werk systematisch van achter naar voren!
- Check roer: Check goed op scheuren (draai het roer maximaal re.en li), kijk naar inwateren van het roerblad, osmose en scheuren
- VOORAL bij de ophanging, dit kan wijzen op verzwakking van het roer.
- Check de roerkoning: Zit soms met bouten vast op een flens. Waggelt deze bij heen en weer schudden, loopt er water uit?
- Staat het roer recht tov het schip van de achterzijde bezien?
- Check de skeg: **Key area to inspect is the skeg and the area where the rudder mounting bracket clamps onto the skeg**: bekijk de skeg van binnen * (bij roerstang binnen) & van buiten
- Check de kiel op roestvorming, bobbels (is gevuld met ijzer, geroest ijzer drukt de boel naar buiten), roestwater, barsten etc
- Klop op de romp met een rubber hamer, moet niet dof klinken, bewijst weinig
- Meet het vocht: Vochtmeter bewijst weinig
- Druk met de handen op de huid, ivm delaminatie
- Is na te gaan hoeveel lagen antif. en verf er op zitten en hoe dit is gedaan?
Laag op laag op laag zodat er een "chemische bende" is ontstaan.
Is de huidige verf nog goed; dof, oud maar stevig? Er mogen kleine blaasjes op zitten.
- Is er uitgebreide kratervorming / slecht reparatiewerk / patches? **A botched repair job is far worse than a boat that merely has blisters.**



- Boats with a relatively small number of larger blisters (1" for example) are amenable to spot repairs, which are often successful. If the bottom of your boat has, say, 100 small blisters on the bottom, we would recommend spot repairs over stripping and recoating the bottom. We would not recommend barrier coating after spot repairs.



- Waterabsorptie binnen met roze en geel laminaat met oud water (zwart)

- Laminaat met waterabsorptie wordt geel, roze en melkachtig van kleur *
- Prik een blaas door en als deze zuur (azijn, aceton achtig) reukt dan is het ws osmose.
- Kleine blaasjes (< dan een dubbeltje) zijn ws maar 2 tot 3mm diep, kunnen geen kwaad.
- *The larger the blister, the more concentrated solvent is present, the more damage it will cause. Therefore the amount of damage, and therefore structural weakening caused by blistering, is directly proportional to size and number of blisters*
- Hoe grotere blaren, hoe meer chemische componenten dus hoe meer blaren des te erger. Alles groter dan meer dan 10 blazen en groter dan een €1 munt mijden.
- Kijk van buiten naar de romp ter hoogte VAN en IN de bilges daar kan osmose het vaakst optreden! (zijn ze nat? Droge bilges zijn goed)
- *If there are sufficient numbers of voids directly under the gelcoat (which softens with age), small blisters, or pimple rash, will develop that will extend only to the general area of the void. This is no problem and can easily be repaired.*
- *Larger blisters (3cm or +) almost always occur under the skin out mat. This is also a point of great significance. If there are larger voids, or poor bonding generally, then, and only then, will serious blistering develop.*
- *Poor bonding: Is er ruimte onder de blaas tussen de skin out mat en de structuur? No go!*

Bij ernstige osmose:

- Gelplanen: Kostbaar want langdurig op de wal / frequent stomen / 3 mnd drogen
- Er mag na verwijderen gelcoat maximaal 3mm van het laminaat af
- Dan opbouwen met epoxyplamuur
- Kosten ws meer dan aanschafwaarde boot...zoek verder!