



DECK LINE (Version Standard)

Polyurethan System zur Herstellung streichbarer, weicher und flexibler Anti-Rutsch Beschichtungen auf Freizeit- und Regattayachten oder allen erdenklichen anderen Oberflächen

Datenblatt

Nr. 70

Deckbeschichtung
Drei-Komponentig

Version Juni 08

Eigenschaften

DECK LINE ist eine weiche Polyurethan Beschichtung, gefüllt mit einem Elastomer-Puder, um eine fertige Beschichtungsstärke von 0,5-0,6mm (trocken) zu erhalten.

DECK LINE ist:

- Flexibel
- Explosions-getestet
- Resistent gegenüber maritimem Klima / Umgebungsbedingungen
- Kann auf allen grundierten Untergründen aufgetragen werden: Beton, Faserverbundbauteile (GFK), Stahl, Aluminium, Massivholz / Sperrholz, ...

DECK LINE bietet:

- Geräuschdämmung
- Langanhaltende Anti-Rutsch Wirkung im Außenbereich
- Exzellente Sicherheit
- Einen guten Schutz gegen Schläge und Abrieb
- Beschädigt nicht die Haut oder spezielle Marine-Kleidung

Empfohlene Anwendungen

DECK LINE Standard wird eingesetzt für:

- Decks von Freizeitbooten
- Decks von Regattabooten
- U-Boot Decks
- Schwimmer, Mehrumpfboote
- Pontons
- Ränder von Schwimmbädern / Pools
- Sprungbretter
- Dächer, Außentrepfen
- Werkzeugummantelungen

DECK LINE kann aufgetragen werden mit

- feiner Strukturrolle
- Spritzpistole

Spezifikation

BESCHICHTUNGSTYP: Hochflexible Polyurethanbeschichtung

KOMPONENTEN: Harz - Härter - Puder (trockene, farbige Elastomerpartikel - ~400µm)

FARBTÖNE:

Harz: leicht bernsteinfarben

Härter: farblos

Puder: siehe Farbkarten

T11 - perlgrau; T12 – Standardgrau; T14 – Dunkelgrau; T18 – Feuerwehrröt; T20 – Cremeweiß; T21 – Graubeige; T23 – Sand; T25 – Orange; T35 Oxydrot; T52 – Lichtblau; T53 – Blau; T62 – Mandelgrün; T65 – Otangrün; T84 – Holz; T95 - schwarz

GLANZGRAD: matt

KOMPONENTEN: Drei-Komponentig

MISCHUNGSVERHÄLTNIS:

- Gewicht: 100g Basis / 20g Härter / 80g Puder

- Volumen: 100 Teile Basis / 25 Teile Härter / 135 Teile Puder

REIFEZEIT (INDUKTIONSZEIT):

- bei 20°C: 10 bis 30 Minuten für Spritzapplikation

TOPFZEIT (bei 20°C) : 30-40 Minuten für 500g Mischung

VERDÜNNUNG: Verdünnung "Deck Line"

DICHTE BEI 20°C: ca. 1,70 (nass) / 1,30 (trocken)

FESTSTOFFGEHALT:

Harz 80-90VOL.%; Härter 0,83-0,85VOL.%

VOC: Harz 16,9%; Härter 848 g/L

EMPFOHLENE SCHICHTSTÄRKE PRO AUFTRAG:

Auftrag mit Rolle: 0,5mm Schichtdicke

Gesamtgewicht der nassen Auftragsmenge:

2 Schichten: 500 bis 600g/m² - 3 Schichten: 800 bis 900g/m²

Gesamtgewicht der trockenen Auftragsmenge:

2 Schichten: 380 bis 460g/m² - 3 Schichten: 600 bis 690g/m²

Auftrag mit Spritzpistole: 0,5mm Schichtdicke

2-3 Schichten mit je 150 bis 180g/m², nass in nass

Gesamtgewicht der nassen Auftragsmenge:

400 bis 540g/m²

Gesamtgewicht der trockenen Auftragsmenge:

300 bis 420g/m²

TROCKNUNGSZEIT (18-23°C – 65% Luftfeuchte):

Staubfrei: 30 Minuten

Griffest: 1 Stunde

Nutzbar: 24 Stunden

TROCKNUNGSZEIT VOR ÜBERSCHICHTUNG (bei 65% Luftfeuchte):

Minimum: 1 Stunde bei 18°C / 30-40 Minuten bei 28°C

Maximum: 24 Stunden

Oberflächenvorbereitung

Alle zu beschichtenden Oberflächen müssen frei sein von Fett, Staub, Wasserflecken und sonstigen Verschmutzungen.

Reinigungsmittel: Terpentinersatz

Stahl: Sandstrahlen (SA 2,5) oder schleifen oder Vorbehandlung mit METAL CLEANER. Anschließend aufbringen von Epoxy Primer EP140 oder EP211 (40µm) und Epoxy Grundierung EP 215 (100/120µm). Abschließen mit Porenfüller PU 228 (60/80µm)

Beton: nach 28 Tagen Trocknungszeit die Oberfläche Sandstrahlen, Schleifen / Entgraten. Anschließend eine Lage WOOD IMPREG 120 aufbringen (80/100µm).

Epoxy-Lamine und alte Epoxidfarbe: Entfernen des Abreißgewebes oder Reinigung und Anschleifen. Anschließend Aufbringen von Epoxy Grundierung EP215 (100/120µm) und Porenfüller PU228 (60/80µm).

Polyester Gelcoat: Diamant- (Struktur-) Oberfläche: Hochdruckreinigen und mit Metallbürste anschleifen.

Glatte Gelcoat Oberfläche: reinigen und anschleifen, anschließend eine Lage Porenfüller PU228 (60/80µm) aufbringen.

Holz und Sperrholz: Anschleifen, entstauben und anschließend eine Lage WOOD IMPREG 120 aufbringen (80/100µm), danach abschließend Porenfüller PU228 (60/80µm).

Porenfüller PU228 muss ohne Zwischenschliff am gleichen Tag mit DECK LINE überarbeitet werden!

Für alle anderen Beschichtungsanwendungen kontaktieren Sie bitte unsere technische Beratung.

Mischen und Verdünnen

Nach Aufführen der Harzkomponente (A) geben Sie unter ständigem Rühren langsam die Härterkomponente (B) zu. Nach Zugabe des Puders (C) rühren Sie langsam weiter um eine homogene, gleichmäßige Mischung zu erhalten.

Applikation mittels Rolle:

Warten Sie 5 Minuten als Reifezeit (nicht notwendig bei Temperaturen über 25°C). Bei höheren Temperaturen geben Sie 5-10% Verdünnung DECK LINE zu. Rühren Sie die Mischung während der Verarbeitung immer wieder auf.

Applikation mittels Spritzpistole:

Induktions- (Reife-) Zeit: 5 Min. bei 23 bis 28°C und 15-20 Min. bei 18 bis 23°C.

Verdünnung: 10 bis 15% der Mischung (20% maximal). Applizieren sie 2-3 feine Schichten im Kreuzgang, nass in nass; bei Auftrag mittels Spritzpistole muss die Viskosität wenigstens alle 20 Minuten überprüft werden.

Applikationsmethoden

APPLIKATIONS METHODE		VERDÜNNUNG	DÜSENGRÖSSE	DRUCK
ROLLE	möglich	0 bis 10%		
SPRITZ PISTOLE	möglich	10 bis 20%	3,5mm	4 bis 5 BAR

BEDINGUNGEN FÜR DIE APPLIKATION:

Optimum: 18 bis 25 °C bei 50 bis 75 % relativer Luftfeuchte - Limit: 15 bis 35°C bei 50 bis 85 % relativer Luftfeuchte
Die Untergrundtemperatur muss 3°C über dem Taupunkt liegen um ein Kondensieren zu vermeiden.

REINIGUNG DER FERTIGEN OBERFLÄCHE:

Bürste mit wasserbasierenden Reinigungsmitteln, bei Hochdruckreinigung unbedingt Abstand halten! Verwenden Sie keine Chlor-, Natron- oder säurehaltigen Reinigungsmittel; spülen Sie mit reichlich klarem Wasser.

ERNEUERUNG ALTER OBERFLÄCHEN (DECKLINE ODER TBS®):

Entfetten Sie die Oberfläche mit leicht alkalischer Waschlösung, mit viel klarem Wasser nachspülen, trocknen lassen. Anschließend anschleifen und entstauben. Danach kann DECK LINE aufgetragen werden.

Vorsichtsmaßnahmen und Lagerfähigkeit

Beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt und die Produktkennzeichnung bezüglich vollständiger Sicherheits- und Risikoinformationen!

VERPACKUNG: SET mit 2kg, 8kg, 16kg, 40kg

UN-NR: 1263 für Harz und Härter, Puder ist kein klassifiziertes Gefahrgut

HALTBARKEIT: Harz 12 Monate; Härter 24 Monate; Puder unlimitiert in originalverschlossenen Kannen bei + 5 bis + 35°C und trockener Lagerung.
bei tropischen Bedingungen: Harz 9 Monate; Härter 18 Monate; Puder unlimitiert in originalverschlossenen Kannen

FLAMMPUNKT: Basis zwischen 23°C und 55°C; Härter <= 21°C

KENNZEICHNUNG:

Basis =

Xn: Gesundheitsschädlich



Härter =

Xi: Reizend / Fi: Hochentzündlich



Bitte beachten Sie: Gültig bei allen von uns und durch den Hersteller zu Verfügung gestellten Informationen, seien es mündliche oder schriftliche Informationen, die nach bestem Wissen und Gewissen erstellt wurden, können wir für die Richtigkeit keine Verantwortung übernehmen. Darum weisen wir unsere Kunden darauf hin, dass sie sich als Verwender der Produkte und Systeme unbedingt selbst von der Anwendbarkeit vor Anwendung überzeugen müssen und dass die Verwendung ausschließlich Ihrer Verantwortlichkeit unterliegt. Sollten von unserer oder von Herstellerseite her dennoch berechnete Ansprüche erfüllt werden, so bezieht sich deren Erfüllung lediglich auf den Wert der gelieferten und von Ihnen verwendeten Produkte. Der Hersteller garantiert die ständige Qualitätskontrolle laut seinen allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Hersteller:

MAP Yachting - 296 ave. de la Tramontane Zone Athélia IV - 13705 La Ciotat Cedex – Frankreich

Tel. +33 (0) 442 – 9814 50 / Fax +33 (0) 442 – 9814 51 / sales@map-yachting.com www.map-yachting.com

TIME OUT COMPOSITE oHG

Ottostrasse 119

D-53332 Bornheim-Sechtem

Tel.: +49 (0) 22 27 / 90 81 0

Fax: +49 (0) 22 27 / 90 81 29

http://www.timeout.de

Email: service@timeout.de

Seite 2 von 2